

SCHEDA TECNICA

Graniglia acciaio sferica

Caratteristiche fisico-chimiche medie

Elemento	Valore medio
Fe	96%
C	0.80% - 1.20%
Si	0.40%
Mn	0.35% - 1.20%
S + P	0.05% max

Caratteristiche fisiche

Durezza: 40/51 HRC
Microstruttura: martensite e bainite rinvenute completamente, fini e omogenee
Densità apparente: 4,5 - 5,0 kg/dm³

Descrizione prodotto

Graniglia in acciaio sferica prodotta con materie prime selezionate in moderni impianti, per garantire una qualità costante nel tempo. È ottenuta per fusione e sottoposta a trattamenti termici per conferire resilienza e resistenza ottimali alla fatica.

Gamma granulometrica

GS70	GS110	GS170	GS230	GS280	GS330	GS390	GS460	GS550	GS660	GS780	GS930
0.12 - 0.42	0.18 - 0.60	0.35 - 0.85	0.50 - 1.00	0.60 - 1.18	0.71 - 1.40	0.85 - 1.70	1.19 - 2.00	1.40 - 2.00	1.40 - 2.36	1.70 - 2.80	2.00 - 3.35
misure in mm	misure in mm	misure in mm	misure in mm	misure in mm	misure in mm	misure in mm	misure in mm	misure in mm	misure in mm	misure in mm	misure in mm

Nota

I dati riportati sono valori medi indicativi della graniglia acciaio sferica. Per tolleranze, certificazioni o requisiti specifici di fornitura, fare riferimento alla conferma d'ordine o alla documentazione tecnica concordata.

Consiglio Abrasivi Srl

Viale Sarca, 336 | 20126 – Milano (MI)

T +39 02.2485013 | F +39 02.2427801

VAT 00838830156 | Cod.Univoco T04ZHR3

Email giovanni@consiglioabrasivi.com | PEC abrasivi@pec.consiglioabrasivi.com

DISTRIBUZIONE GRANULOMETRICA INDICATIVA

Tabella passanti / trattenuti per classe granulometrica

mm	S.930	S.780	S.660	S.550	S.460	S.390	S.330	S.280	S.230	S.170	S.110	S.70
4.75	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
4.0	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
3.35	All pass	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2.8	--	All pass	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2.36	90% min.	--	All pass	--	--	--	--	--	--	--	--	--
2.0	97% min.	85% min.	--	All pass	All pass	--	--	--	--	--	--	--
1.70	--	97% min.	85% min.	--	5% max	All pass	--	--	--	--	--	--
1.4	--	--	97% min.	85% min.	--	5% max	All pass	--	--	--	--	--
1.18	--	--	--	97% min.	85% min.	--	5% max	All pass	--	--	--	--
1.0	--	--	--	--	96% min.	85% min.	--	5% max	All pass	--	--	--
0.85	--	--	--	--	--	96% min.	85% min.	--	10% max	All pass	--	--
0.71	--	--	--	--	--	--	96% min.	85% min.	--	10% max	--	--
0.60	--	--	--	--	--	--	--	96% min.	85% min.	--	All pass	--
0.50	--	--	--	--	--	--	--	--	97% min.	--	10% max	--
0.42	--	--	--	--	--	--	--	--	--	85% min.	--	All pass
0.35	--	--	--	--	--	--	--	--	--	97% min.	--	10% max
0.30	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	80% min.	--
0.18	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	90% min.	80% min.
0.12	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	90% min.

Legenda: "All pass" indica passaggio totale al vaglio indicato; "min." e "max" indicano i limiti percentuali minimi o massimi riportati per la relativa classe.